

- الموضوع: نريد انجاز " عقد المرحلة " للمرحلة تجويف واستبدال رقم 300 للقطعة جسم طرف (ص -) باستعمال الرموز التكنولوجية.

- اليك عزيزي الطالب المشروع المعتمد لورقة تحليل الصنع (جدول-1).

- اختيار وتحديد مرجعية الانطلاق (جدول-2).

- المشروع المعتمد لورقة تحليل الصنع

القطعة: جسم طرف		
الرقم	الأسلوب	العمليات الأولية
100	مراقبة الخام	ابعاد وظيفية، مواصفات هندسية وسمك التشغيل
200	تفريز	2F
300	تجويف واستبدال	5F,1F
400	تنقيب وتنذيب	9F,8F,7F
500	حفر المجرى	6F,4F,3F
600	مراقبة نهائية	ابعاد وظيفية، مواصفات هندسية ومؤشر الخشونة

جدول - 1 -

-اختيار وتحديد مرجعية الانطلاق

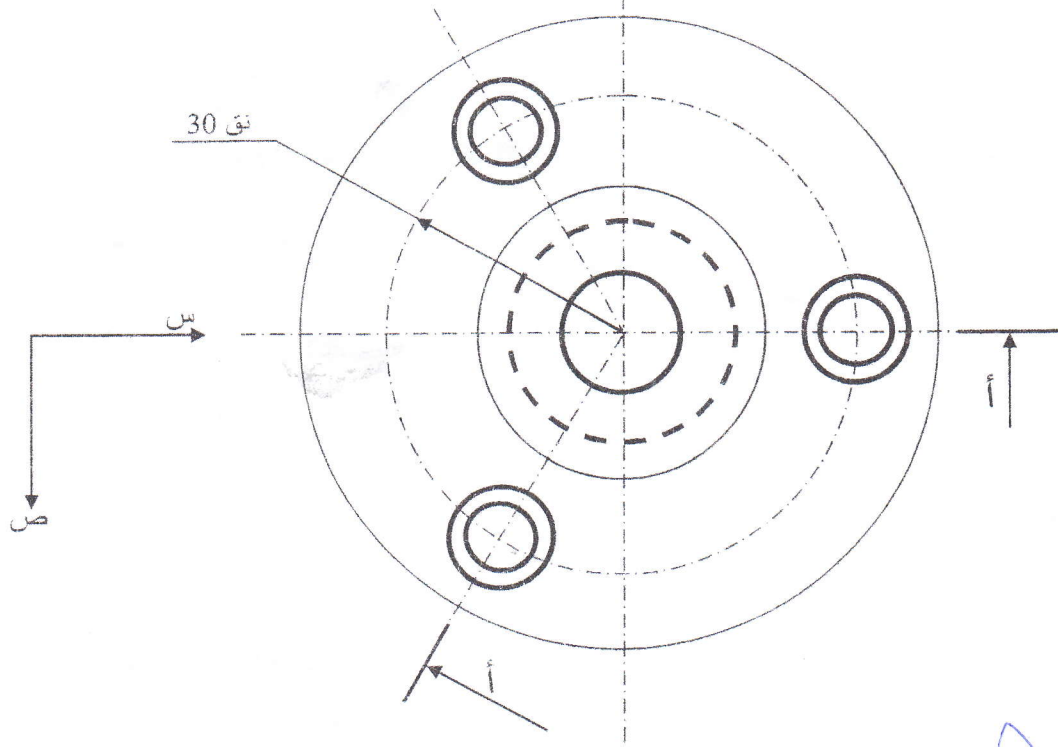
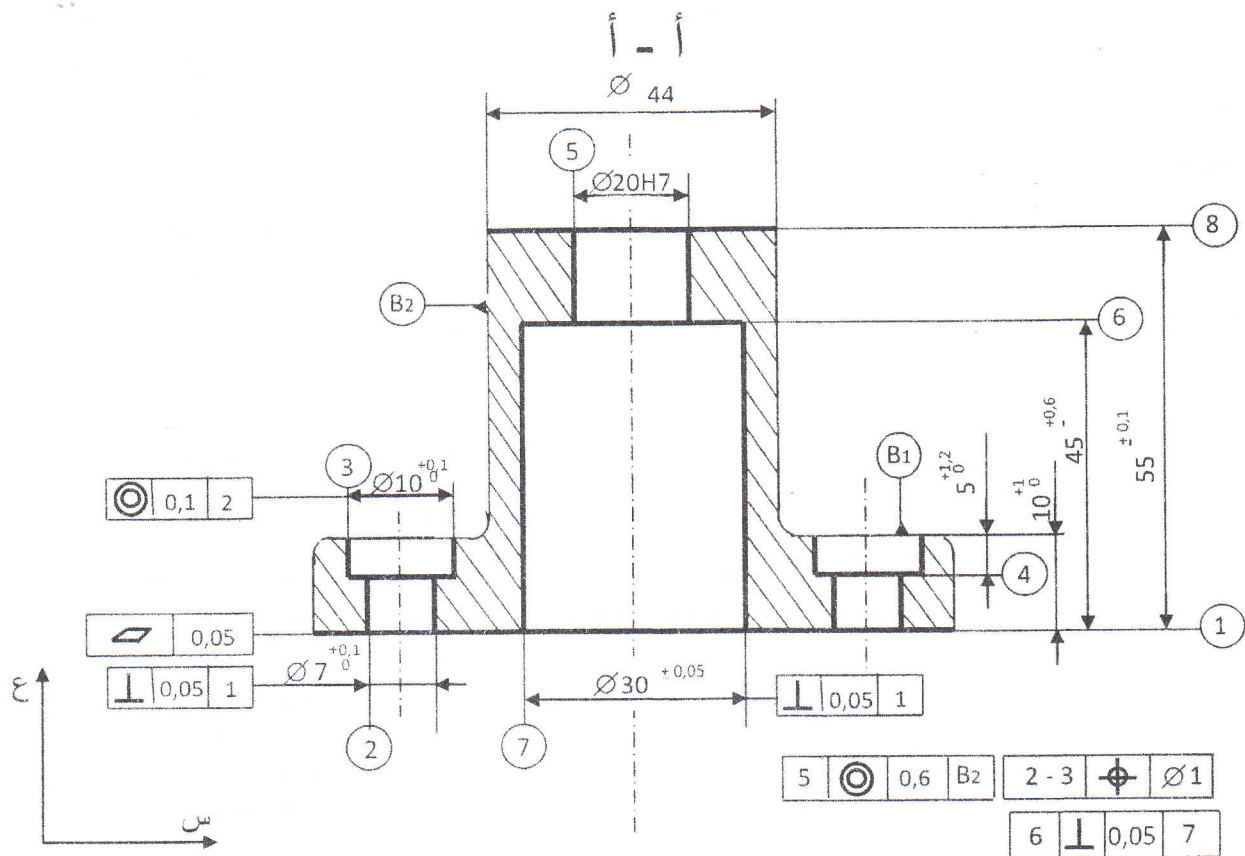
القطعة: موجة							
الآختيار	عدد درجات الحرية الممكن الغاؤها	طبيعة السطح	IT	العلاقة البعدية و/او الهندسية	السطح المشغل	السطح الخام	الرمز
1	1 1	ضيق	0,5 2	 0,5  2	5 7	B2	OX
2	2	وسط	0,2	 0,2	5	B1	OY
3	3	واسع	0,1	20 ^{+0,1}	2	B3	OZ

جدول - 2 -

معطيات عناصر القطع:

- سرعة القطع 65 m/mn

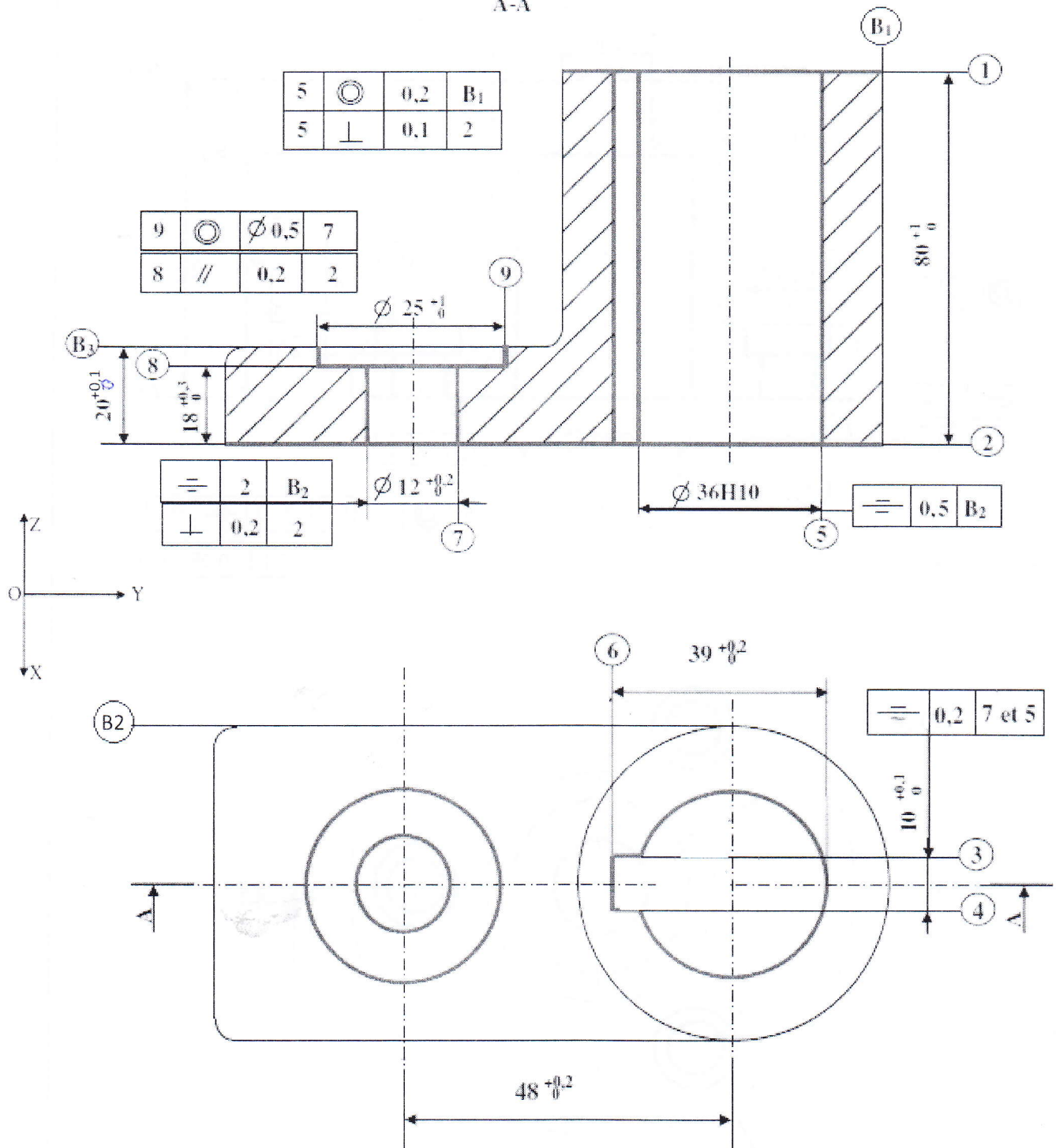
- سرعة التقدم في الدورة 0,35 mm/tr



السلم: 3/2	القطعة:
	غطاء توجيه

القطعة: جسم طرف

A-A



❖ النص:

سلسلة واحدة من 200 قطعة ثم الر 50 قطعة شيريا.

❖ تحضير الترسات:

محيزه العمل بشفط صغيره او متوسطه.

1- فرصات متعلقة بـ

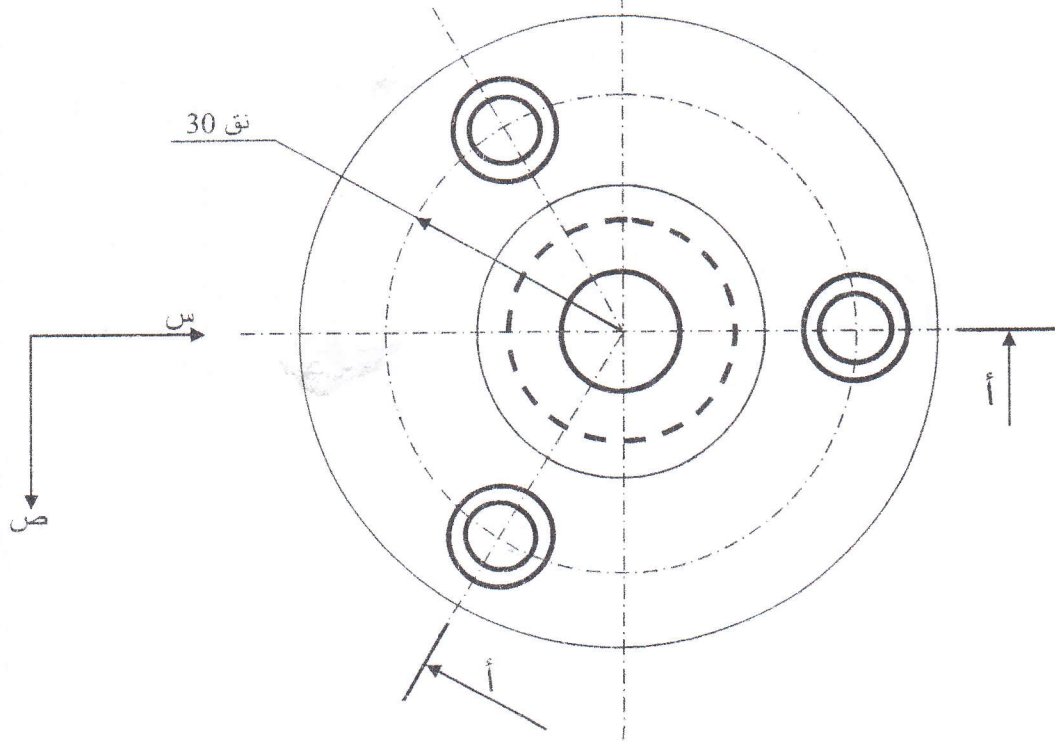
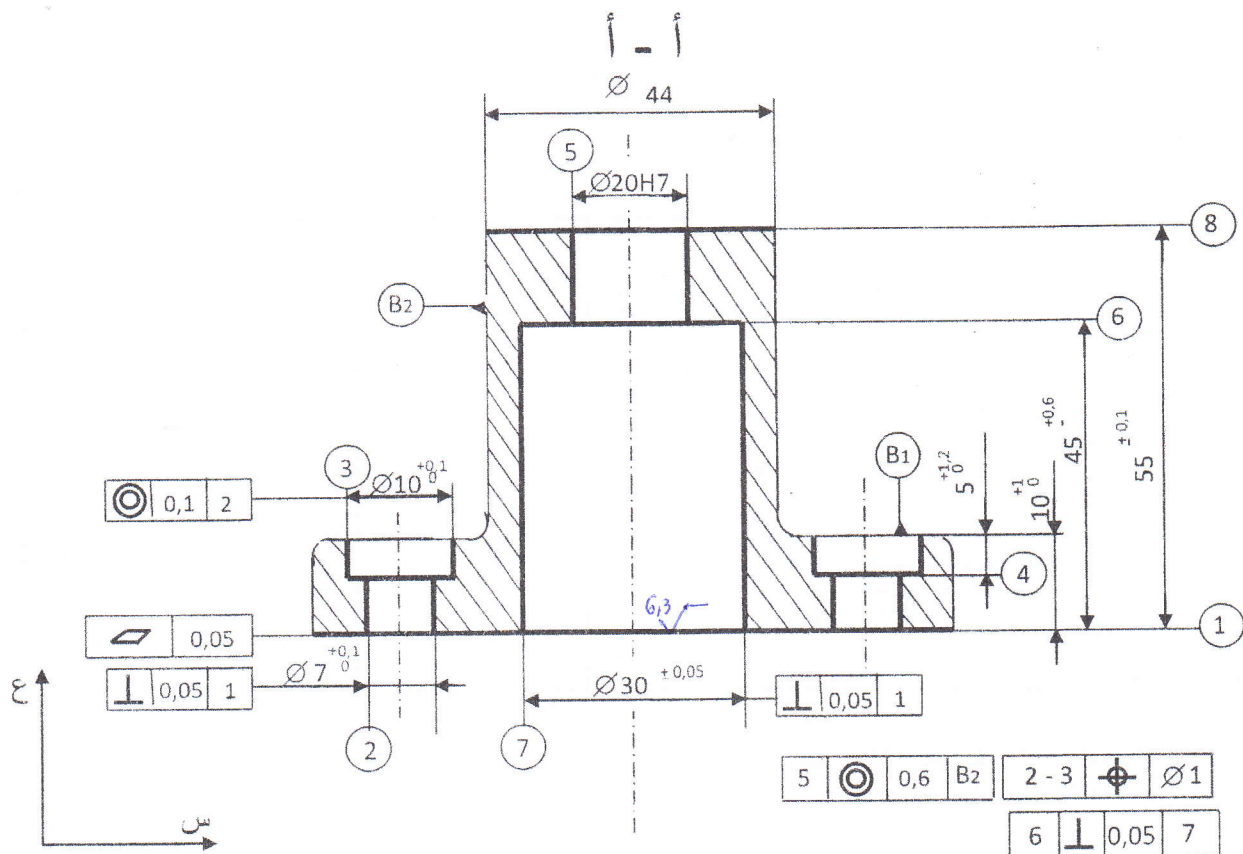
❖ القطعة:

المادة: Ft 22

الحام: فولاذ بالزمل.

الحنوية: $6,3\sqrt{\quad}$ ما بعد العمل النهائي.

سمك التفتيل: 3 مم.



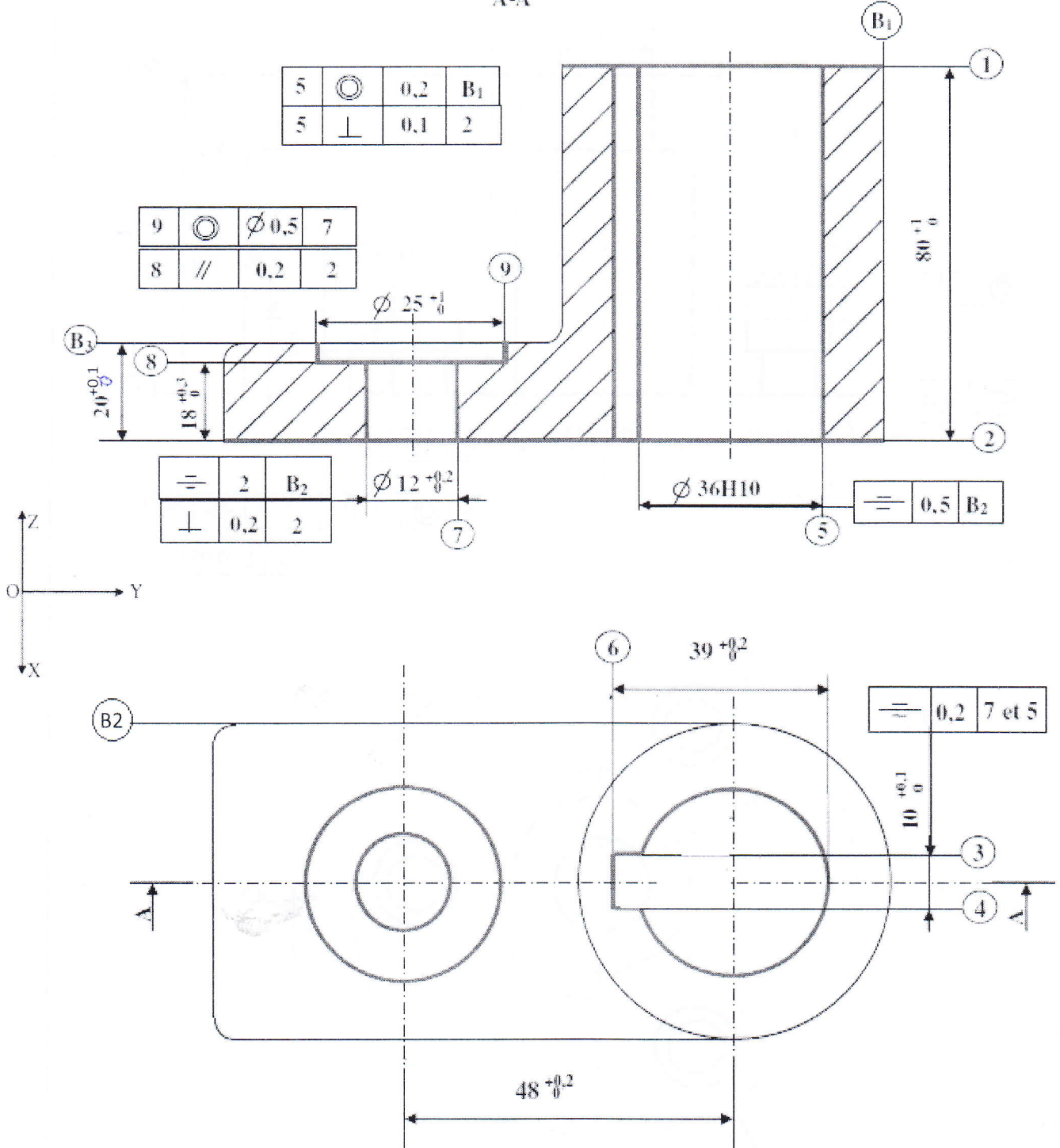
السلم: 3/2

القطعة:

غطاء توجيه

القطعة: جسم طرف

A-A



❖ النص:

سلسلة واحدة من 200 قطعة بواقي 50 قطعة شيريا.

❖ تجهيز الترسات:

محيزات تعمل بسلاسل صغيرة ومتوسطة.

1- فرصات متعلقة:

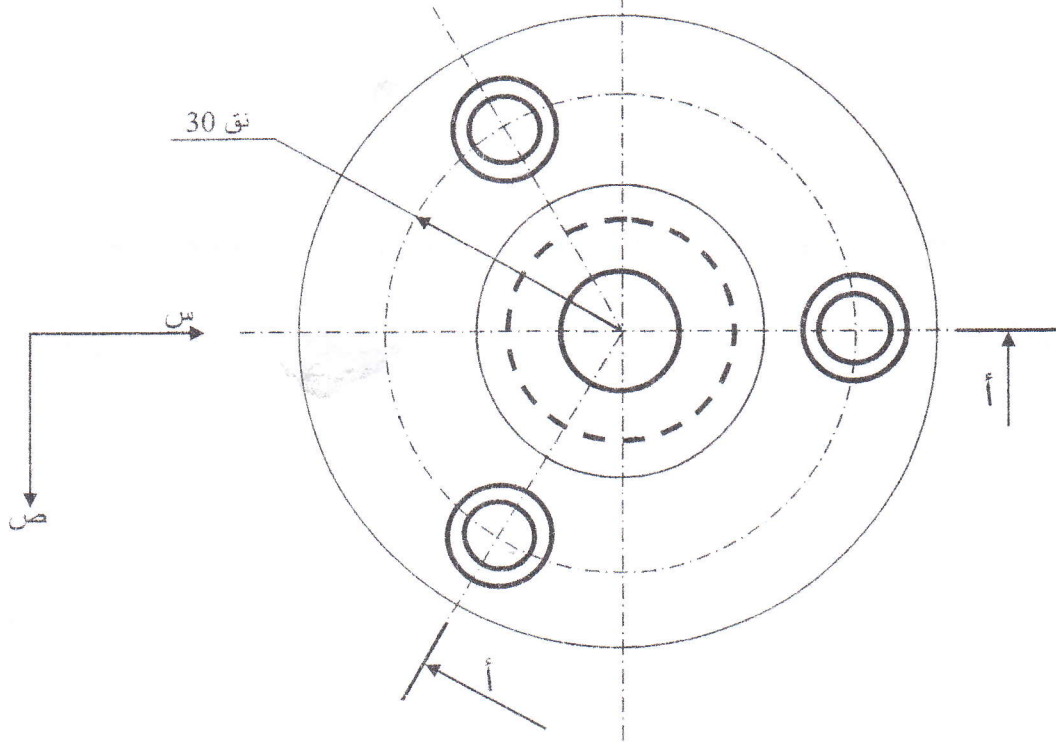
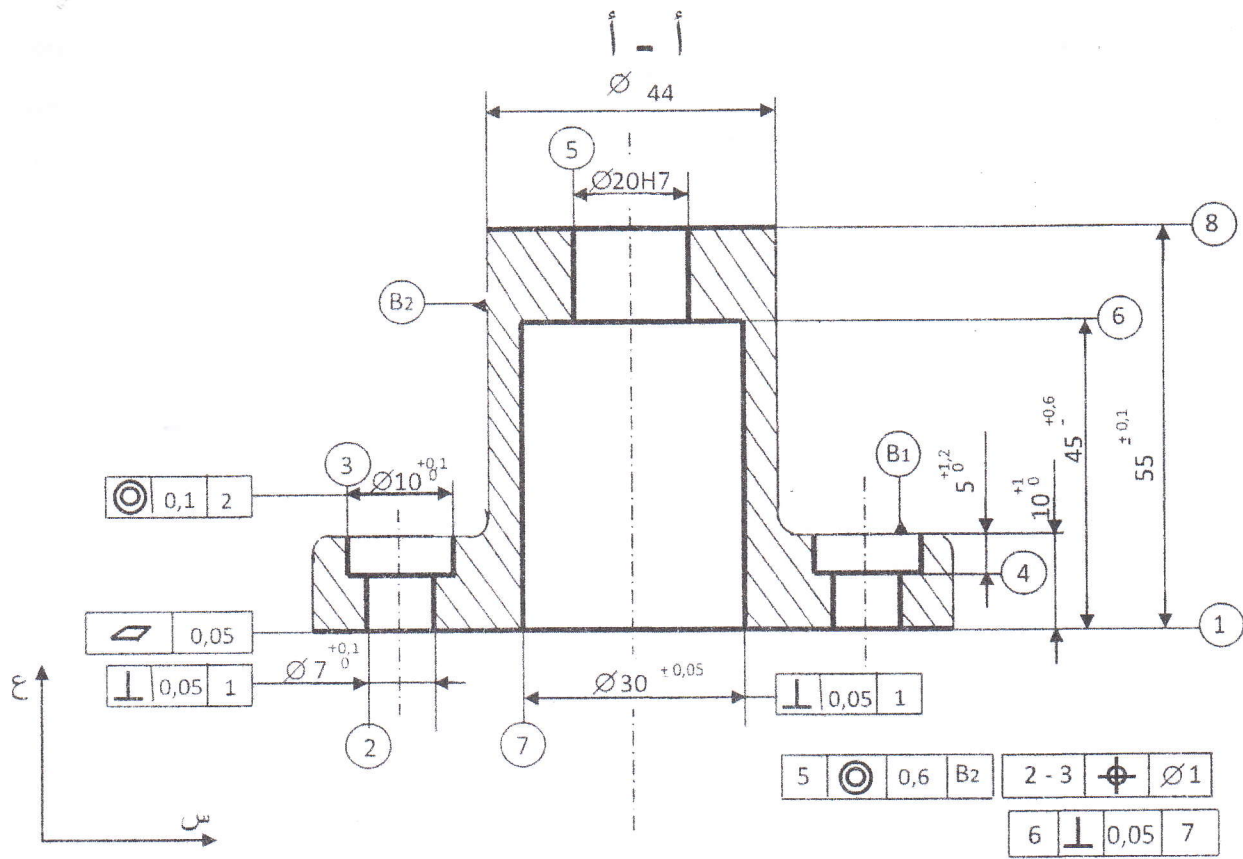
❖ القطعة:

المادة: Ft 22

الحام: فولاذ بالزمن.

الحنوية: $6,3\sqrt{\quad}$ ما عدا العين السفلى.

سمك التشغيل: 3 مم.



السلم: 3/2	القطعة:
	غطاء توجيه